

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Dostawa urządzenia do segregacji odpadów komunalnych z prasą do belowania dla Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. -2 zadania.**

### ZADANIE 1.

#### 1. Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :

**42417300-5 Urządzenia przenośnikowe**

**30132300-6 Urządzenia sortujące**

#### 2. Określenie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa oraz montaż i uruchomienie czterostanowiskowej mobilnej **linii sortowniczej** do segregacji odpadów przeznaczonych do sortowania odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki takich jak: szkło, butelki PET, opakowania z tworzyw sztucznych, folia, makulatura, puszki aluminiowe oraz inne tworzywa sztuczne.

Linia do segregacji odpadów winna być dostarczona przez Wykonawcę w ciągu **30 dni** od daty podpisania umowy do Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zgierzu przy ulicy **Wiosny Ludów 22** - zmontowana i uruchomiona.

#### 3. Opis funkcjonalny przedmiotu zamówienia:

Linia sortownicza powinna umożliwiać ręczne sortowanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych z podziałem na rodzaje materiałów i surowców wtórnych. Odpady za pomocą ładowarki trafią bezpośrednio do leja załadunkowego mobilnej linii sortowniczej. Następnie strumień odpadów będzie transportowany taśmą przenośnika w celu umożliwienia ręcznego sortowania przez sortowaczy linii sortowniczej.

Operatorzy wysortują z transportowanego strumienia surowce wtórne wg przyjętej technologii. Materiał podejmowany przez operatorów zostanie wrzucony do podstawionych pojemników i po napełnieniu odwożony będzie do prasy w celu ich zbelowania. Pozostałe po sortowaniu odpady (balast) kierowany będzie do pojemnika - kontenera ustawionego na wylocie linii sortowniczej.

#### 4. Dane techniczne:

- 1) rama przenośnika z profili zamkniętych,
- 2) silnik: moc min.1,0 kW z reduktorem i przetwornicą częstotliwości do regulacji obrotów,
- 3) szerokość robocza taśmy : w przedziale od 1000 mm do 1200 mm, taśma gumowa z progami o wys. 40 mm, grubość min. 6 mm, min. dwuprzekładowa, odporna na działanie tłuszczów i olejów, przesuwająca się po stole ślizgowym, miejscowo podparta rolkami,
- 4) ilość stanowisk sortowniczych : 4,
- 5) szerokość leja załadunkowego : w przedziale 2600 mm do 2800 mm,
- 6) przednia ściana leja zasypowego wyposażona w część otwieraną do wysokości umożliwiającej załadunek ręczny leja (około 1300 mm),
- 7) długość linii : w przedziale od 6300 mm do 8000 mm,

- 8) pojemność leja załadowniczego : min 2,0 m<sup>3</sup> ,
- 9) pokrycie lakiernicze; wszystkie elementy konstrukcyjne z blach i profili stalowych winny być co najmniej: piaskowane do stopnia czystości 2 (wg PN-ISO 8501-1:2007), malowane warstwą farby podkładowej 1x40 μm oraz warstwą farby nawierzchniowej 40 μm, malowanie farbami chemoutwardzalnymi dwukomponentowymi,
- 10) połączony przenośnik wznoszący i sortowniczy,
- 11) regulacja prowadzenia i naciągu taśmy,
- 12) znak bezpieczeństwa CE,
- 13) **gwarancja** – 24 miesiące na powłoki lakiernicze, 12 miesiące na pozostałe elementy.

#### **5. Linia sortownicza powinna spełniać następujące wymagania:**

- 1) Powinna składać się z łamanego przenośnika taśmowego i leja załadowniczego. Powinna stanowić stabilną konstrukcję stalową, osadzoną na co najmniej 4 kołach umożliwiających bezproblemowe przemieszczanie jej w hali sortowni i na placu magazynowym. Koła powinny być wyposażone w hamulce postojowe zapewniające stabilność linii w czasie pracy.
- 2) Powinna posiadać odpowiedniej wysokości burty boczne, które zabezpieczają transportowany materiał przed wysypywaniem się na boki.
- 3) Powinna posiadać taśmę wykonaną z materiału przystosowanego do transportu odpadów komunalnych i stłuczki szklanej.
- 4) Powinna posiadać taśmę wyposażoną w progi zabierakowe o wysokości 40 mm.
- 5) Powinna posiadać łożyskowane rolki podporowe taśmy. Bębny transmisyjne wykonane w sposób zabezpieczający przed oklejaniem się taśmy przez transportowany materiał.
- 6) Powinna posiadać taśmę przenośnika wyposażoną w 2-stopniowe zgarniacze czyszczące wewnętrzną powierzchnię taśmy (przed bębniem pośrednim i przed bębniem dolnym).
- 7) Powinna posiadać możliwość aranżacji nie mniej niż 4 pełnowymiarowych stanowisk pracy - po 2 z każdej strony wraz z możliwością ustawienia kontenerów do gromadzenia wysegregowanych odpadów i surowców.
- 8) Powinna posiadać przenośnik obłożony obustronnie okładziną termoizolacyjną z dopuszczalnego tworzywa sztucznego, zabezpieczającą operatora przed bezpośrednim kontaktem z konstrukcją stalową przenośnika oraz izolację termiczną podestów na stanowiskach pracy.
- 9) W układzie prowadzenia taśmy przenośnikowej powinna posiadać system bezobsługowej samoczynnej regulacji centralnego prowadzenia taśmy, aby wyeliminować schodzenie taśmy na boki.
- 10) Powinna posiadać układ sterowania zabudowany w szafie sterowniczej (w wykonaniu min. IP 56 ) zamontowanej na linii mobilnej, wyposażonej w pulpit sterowniczy wyprowadzony na zewnątrz. Na pulpicie znajdują się przyciski START, STOP, STOP AWARYJNY, RESET AWARII, potencjometr regulacji prędkości taśmy oraz kontrolki sygnalizacyjne stanów pracy linii: ZASILANIE, PRACA, AWARIA.
- 11) Powinna posiadać funkcję płynnej regulacji prędkości posuwu taśmy przenośnikowej. Powinna posiadać zakres regulacji prędkości taśmy w zakresie 0,05 - 0,3 m/s płynnie regulowaną falownikiem.

- 12) Powinna posiadać możliwość awaryjnego zatrzymania taśmy, swobodnie dostępne dla każdego operatora linii.
- 13) Powinna posiadać licznik godzin pracy linii.
- 14) Szafa sterownicza powinna być wyposażona w elementy bezpiecznego wyprowadzenia przewodów elektrycznych z możliwością szybkiego podłączenia linii sortowniczej do zasilania energetycznego.
- 15) Powinna posiadać zabezpieczone elementy ruchome przenośnika - zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 16) Powinna posiadać **Certyfikat CE** (w języku polskim lub przetłumaczony przez tłumacza przysięgłego na język polski) oraz szczegółowe **instrukcje** obsługi i konserwacji (w języku polskim) – dokumenty wymagane na etapie dostawy linii do Zamawiającego.

## **ZADANIE 2.**

Dostawa prasy pionowej - dwukomorowej do zgniatania odpadów z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych z możliwością dostawiania komór.

### **1. Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :**

42996200-6 - Prasy do odpadów

### **2. Określenie przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa w terminie **21 dni** od daty podpisania umowy 1 szt. fabrycznie nowej prasy pionowej - dwukomorowej do zgniatania odpadów wyposażonej w:

- szafę sterowniczą z diodowym wyświetlaczem i opisem w języku polskim,
- materiał do wiązania bel,

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

- Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Zgierzu **ul. Wiosny Ludów 22**, 95-100 Zgierz.

### **3. Wymagania- parametry techniczne:**

1) Wymiary beli:

A- 700mm, B- od 500, C- min 700 mm ,  
A - długość B – głębokość C – wysokość,

2) Ciężar prasy - max 900kg,

3) Siła nacisku - min 100 kN (10 ton),

4) nacisk na cm<sup>2</sup> – min 2,85

5) Napęd elektrohydrauliczny,

6) Napięcie 400 V, częstotliwość 50 Hz, napięcie sterowania 24 V,

7) Cykl pracy, czas zgniatania max 25 s.,

8) Opróżnianie komory – ręcznie, w zestawie winien być dołączony wózek,

9) Wiązanie – ręczne,

10) Załadunek komór od góry,

11) Klasa bezpieczeństwa - IP 55

#### 4. Wykonawca zobowiązany jest do:

a) dostarczenia kompletnego przedmiotu zamówienia wraz z **instrukcją** obsługi i katalogiem części zamiennych w języku polskim oraz dokumentami potwierdzającymi **zgodność z normami** dopuszczającymi przedmiot zamówienia do obrotu.

b) zapewnienia stałego **serwisu** gwarancyjnego i pogwarancyjnego na terenie Polski,

c) zapewnienie możliwości zakupu części zamiennych,

d) zapewnienia w ramach ceny ofertowej **szkolenia** dwóch przyszłych użytkowników w zakresie eksploatacji i obsługi technicznej. Szkolenie odbędzie się w siedzibie Zamawiającego, w czasie odbioru przedmiotu zamówienia.

e) Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość oraz zgodność przedmiotu zamówienia z warunkami technicznymi i jakościowymi opisanymi dla przedmiotu zamówienia.

5. **Koszty związane z transportem urządzenia** do miejsca eksploatacji (MPGK Sp. z o.o w Zgierzu ul. Wiosny Ludów 22) ponosi Wykonawca.
6. Przekazanie urządzenia przez Wykonawcę nastąpi na podstawie protokołu zdawczo - odbiorczego wraz z dokumentacją techniczno-eksploatacyjną w języku polskim. Podpisany przez strony (bez zastrzeżeń) Protokół odbioru końcowego stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury VAT.
7. Wykonawca musi posiadać **min. 1 punkt serwisowy** na terenie Polski
8. Wykonawca udziela **gwarancji** na 24 miesiące.