







RAMOWA SPECYFIKACJA SKATEPARKU W TECHNOLOGII BETONOWEJ

1. PODBUDOWA.

Pod płytę i lane elementy skateparku

- kruszywo grub. 30,0 cm o frakcji 0-32,5mm,
- górna warstwa chudy beton - 10cm.

2. PŁYTA SKATEPARKU (plac).

- musi być wykonana z betonu minimum C30/37 XF3 o gr. 15 cm, zbrojenie rozproszone włóknami polipropylenowymi (mieszanka pół na pół włókien o długości 38 mm i 54 mm) w ilości 1,5 kg/m³, lub zbrojenie dołem siatką z prętów stalowych fi 12 mm w rozstawie 25 x 25 cm. Przy swobodnych krawędziach płyty co drugi pręt odgiąć do góry,
- wierzchnia warstwa płyty musi zostać zatarta mechanicznie na gładko oraz pokryta impregnatem – bezbarwnym preparatem do pielęgnacji i utwardzania powierzchni betonowych, wytworzonym na bazie rozpuszczalnikowej żywicy akrylowej (zuzycie ok. 0,1 l/m²),
- po wykonaniu płyty muszą być wykonane dylatacje: 5x5 m, nacięcia na 1/3 grubości, wypełnienie masą poliuretanową po minimum 30 dniach,
- spadek musi wynosić 0,5-1% (nie może przekraczać 2%), jednostronny,
- należy wykonać odwodnienie, zwłaszcza jeśli jednym z elementów jest bowl (odprowadzenie wód opadowych do gruntu tylko w przypadku naturalnych, istniejących spadków terenu oraz jeśli plac jest niewielki),
- elementy betonowe lane oraz prefabrykowane muszą zostać wtopione lub zespolone z płytą, w sposób umożliwiający płynny najazd.

Uwagi:

- nawierzchnia płyty musi być idealnie równa i gładka, gdyż dla osoby poruszającej się na deskorolce czy rolkach z kółkami o średnicy 45 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej (musi być jak najmniejsze tarcie),
- wszelkie poważne zmiany wymiarów czy geometrii elementów (większe niż 5 cm) muszą być zgłaszane Kierownikowi Budowy oraz konsultowane i zatwierdzone przez Projektanta.

3. TECHNOLOGIA LANYCH ELEMENTÓW SKATEPARKU – Beton monolityczny wylewany na mokro

- elementy lane skateparku muszą być wykonane z wibroutwardzonego betonu C30/37 XF3 wg technologii firm produkujących przeszkody lane, np. Techramps, Concrete skateparks, MPG itp.,
- beton lany na elementach pochyłych musi być podawany pod ciśnieniem !
- zbrojenie dołem siatką z prętów stalowych fi 12 mm w rozstawie 25 x 25 cm. Przy swobodnych krawędziach płyty co drugi pręt odgiąć do góry.
- powierzchnia jezdna wszystkich lanych elementów betonowych skateparku musi być równa i bez szczelin. Ważne, aby była gładka, ale nie śliska.
- jeśli figura składa się z kilku lanych części, nie może mieć żadnych szczelin oraz nierówności.
- elementy lane muszą zostać wtopione lub zespolone z płytą, w sposób umożliwiający płynny najazd.

Uwagi:

- przeszkody są traktowane jako elementy „designu miejskiego”, inaczej małej architektury w mieście, a wymiary i kształt przyjęto według zasad ergonomii oraz zasad obowiązujących przy uprawianiu skateboardingu, in-line skatingu i ekstremalnej jazdy na rowerze.

4. OBRZEŻA.

Muszą być wykonane z betonowego krawężnika drogowego 6x30 cm, na ławie z betonu B-10, wyrównane z poziomem płyty betonowej.

5. PROFILE ZAMKNIĘTE, COPING.

Profile zamknięte.

Na krawędziach elementów może być równo wtopiony w beton **stalowy profil zamknięty 40x40x3 mm**, który nie może odstawać od betonowej powierzchni przeszkód i nie może być zamontowany poniżej betonowej powierzchni przeszkód. Żadna z krawędzi nie może mieć przerw lub szczelin czy wystających ani wklęsłych nierówności.

Coping.

Na elementach może być wykonany **coping** ze stalowej rury (jedna część), walcowanej na gorąco, o grubości 3 mm i średnicy 50 mm lub 60 mm. Między copingiem a elementem nie może być szczelin lub nierówności.

Coping powinien wystawać 8 mm od półki quartera oraz 4 mm od powierzchni jezdnej quartera. Dopuszczalna odchyłka to 2 mm.

6. TRANSPORT I MONTAŻ ELEMENTÓW SKATEPARKU.

Materiały i sprzęt do wykonania płyty skateparku i elementów lanych (wtopionych) muszą być transportowane odpowiednimi samochodami (TIR, laweta) i właściwie zabezpieczone (palety, wkładki, folia stretch, folia bąbelkowa). Załadunek i rozładunek wózkiem widłowym (koparką z widłami)

7. BEZPIECZEŃSTWO.

W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczony regulamin skateparku (może to być też większa tablica informacyjna z dodatkowymi danymi i telefonami kontaktowymi administratora), wykonany z kompozytu i ramy stalowej.

Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie regulaminu minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.

Bardzo ważne w tego typu inwestycji (skatepark to obiekt o podwyższonym ryzyku kontuzji) jest zapewnienie jakości wykonania, co jedynie można osiągnąć współpracując z firmami, które już w swojej działalności wykonywały takie obiekty.

Potencjalni wykonawcy muszą mieć doświadczenie w budowie betonowych skateparków (są to np. Techramps, Concrete skateparks, MPG itp.), gdyż taki obiekt jest specyficzny – to nie jest typowy plac zabaw czy boisko sportowe. Dodatkowo muszą potwierdzić je w postaci referencji, dzięki czemu Zamawiający będzie miał pewność, że powierza budowę profesjonalnej firmie.

Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.

Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.

Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami:

- PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.