

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT** **Bieżące utrzymanie dróg gminnych o nawierzchniach nieutwardzonych**

## **Profilowanie dróg gminnych o nawierzchniach gruntowych lub wzmocnionych tłuczniem kamiennym na terenie Gminy Miasto Zgierz w 2019 roku**

### **1. WSTĘP**

1.1 Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót drogowych wynikających z bieżących potrzeb Zamawiającego, prowadzenie robót polega na mechanicznym profilowaniu i uzupełnianiu ubytków na drogach gminnych o nawierzchniach gruntowych i gruntowych wzmocnionych tłuczniem.

1.2 Zakres stosowania ST Specyfikacja techniczna jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1. na drogach o nawierzchni nieutwardzonej, w tym: równanie, profilowanie, uzupełnieniem ubytków, rozkładanie kruszywa, korytowanie, dowóz kruszywa, oraz mechaniczne zagęszczenie nawierzchni.

Materiał kamienny do uzupełnienia przekaże Zamawiający.

#### **1.3 Zakres robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji, dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem bieżącego utrzymania dróg o nawierzchni nieutwardzonej.

#### **1.4 Określenia podstawowe**

1.4.1 Nawierzchnia gruntowa - nawierzchnia z gruntu naturalnego albo ulepszonego mechanicznie lub chemicznie, odporna na działanie ruchu.

1.4.2 Mechaniczne równanie i wałowanie nawierzchni nieutwardzonych - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.4.3 Mechaniczne profilowanie i wałowanie nawierzchni nieutwardzonych - mechaniczne spulchnienie istniejącej nawierzchni, nadanie drodze nowego profilu poprzecznego i podłużnego w celu zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.4.4 Mechaniczne rozłożenie kruszywa - wzmocnienie nośności istniejącej nawierzchni oraz nadanie drodze właściwego profilu poprzecznego i podłużnego w celu zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.4.5 Dowóz kruszywa na miejsce wbudowania - sporządzenie mieszanki kruszyw (doziarnienie) z materiału Zamawiającego a następnie dostarczenie go na miejsce wbudowania.

1.4.6 Korytowanie - obniżenie istniejącej nawierzchni w celu nadania drodze właściwego profilu poprzecznego i podłużnego - dla zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

#### **1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu**

1.5.1 Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu dostępne w OST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne" wydanych przez Generalną Dyрекcję Dróg Publicznych.

1.5.2 Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy. Wykonawca ma obowiązek zabezpieczyć i oznakować teren wykonywania robót na drodze. Pojazd wykonujący prace powinien być oznakowany zgodnie z przepisami zapewniając bezpieczeństwo ruchu drogowego.

### **2. SPRZĘT**

#### **2.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

2.1.1 Wykonawca zobowiązany jest do używania sprawnego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót.

2.1.2 Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania nawierzchni gruntowej powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- równiarka (z zębami do spulchniania podłoża) do profilowania przekroju poprzecznego korony drogi – 1 szt,
- walec drogowy samojezdny z wibracją min. 10t – 1 szt
- samochód samowyładowczy o ładowności powyżej 10 t - 1 szt
- koparko-ładowarka – 1szt
- koparka – 1szt
- zagęszczarka płytowa min 200kg -1szt

Koszt dojazdu sprzętu na miejsce wykonywania robót leży po stronie wykonawcy.

### **3. TRANSPORT**

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportowych które nie wpływają niekorzystnie na jakość przewożonych materiałów.

### **4. WYKONANIE ROBÓT**

#### 4.1 Ogólne zasady wykonania robót

##### 4.1.1 Mechaniczne profilowanie/równanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowej

4.1.1.1 Zamawiający wraz z Wykonawcą dokona objazdu dróg przeznaczonych do remontu celem sprawdzenia stanu nawierzchni w zakresie uszkodzeń oraz wyboru techniki i materiałów do dokonania naprawy. Niezależnie od tego w przypadku wystąpienia nagłego zdarzenia wymagającego naprawy drogi Wykonawca na wezwanie Zamawiającego przystąpi niezwłocznie do wykonania robót naprawczych. Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami równiarki. Celem robót jest uzyskanie równej nawierzchni drogi, z której wody opadowe odprowadzane są poza pas jezdni.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca jest zobowiązany oznaczyć w terenie lokalizację armatury ulicznej; Wykonawca odpowiada za ewentualne uszkodzenie armatury ulicznej.

4.1.1.2 Mechaniczne równanie i profilowanie wraz z zagęszczeniem dróg, obejmuje wykonanie następujących czynności:

- ścięcie i uzupełnienie nierówności;
- uzupełnienie głębokich lokalnych ubytków materiałem kamiennym;
- uzyskanie normatywnego spadku poprzecznego i podłużnego
- ręczne profilowanie w obrębie armatury ulicznej oraz w miejscach połączenia z nawierzchnią bitumiczną
- ręczne usunięcie gruntu nasypanego w trakcie roboty na poboczu;
- nadanie właściwych spadków i zagęszczanie walcem samojezdnym

Liczba przejazdów równiarki do uzyskania należytego profilu jest różna i zależna od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju nawierzchni i sposobu profilowania.

4.1.1.3 Profilowanie/równanie należy wykonywać, gdy nawierzchnia jest wilgotna, co ułatwia zarówno ścinanie na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Warstwę kruszywa lub innego materiału należy układać na osuszonej powierzchni; nie wskazane jest układanie materiału nawierzchni drogi w czasie niekorzystnych warunków atmosferycznych ( opady deszczu, śniegu ).

Profilowanie/równanie i wałowanie nawierzchni drogi należy wykonać przy zachowaniu optymalnej wilgotności nawierzchni pasa drogi.

4.1.1.4 Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które równiarka może naprawić w ciągu 1dnia.

4.1.1.5 Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ew. kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg

gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

#### 4.2 Dowóz kruszywa

Przed dowiezieniem kruszywa Wykonawca winien ustalić z Zamawiającym rodzaj materiału kamiennego, jaki ma zostać wbudowany w drogę. W razie konieczności doziarnienia materiału kamiennego Wykonawca jest zobowiązany do sporządzenia mieszanki kruszyw według wskazań Zamawiającego tak, aby uzyskać mieszankę optymalną dla danej drogi. Kruszywo dostarczone w miejsce wbudowania winno być zgodne z ustaleniami jw.

#### 4.3 Korytowanie

Obniżenie istniejącej nawierzchni w celu nadania drodze właściwego profilu poprzecznego i podłużnego a następnie nadanie jej właściwego profilu poprzecznego i podłużnego za pomocą równiarki.

### 5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

#### 5.1 Ogólne zasady kontroli jakości robót

5.1.1 Na każde wezwanie Zamawiającego Wykonawca jest zobowiązany przewieźć przedstawiciela Inwestora z siedziby Zamawiającego na teren budowy własnym transportem - w celu oceny prawidłowości wykonywania robót.

5.1.2 Sprawdzeniu podlegają spadki (podłużne, poprzeczne) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający wymaga, by wyprofilowana nawierzchnia posiadała 2 %-we spadki, które zapewnią właściwe odwodnienie drogi poprzez umożliwienie spływu wody do rowów przydrożnych lub poza jezdny.

#### 5.2 Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni gruntowej.

Wszystkie powierzchnie nawierzchni gruntowej profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny pomiar i ocena na koszt Wykonawcy.

### 6. OBMIAR ROBÓT

Obmiar robót wykonuje Wykonawca po zakończeniu robót.

Jednostką obmiaru są :

- m<sup>2</sup> równanej nawierzchni.
- m<sup>3</sup> dla korytowania
- Mg dla dowozu kruszywa\*

\*Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym dokona wyboru sposobu pomiaru przewożonego materiału kamiennego ( waga samochodowa lub pomiar w łyżce ładowarki)

### 7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót rozpocznie się w terminie do 14 dni od pisemnego powiadomienia przez Wykonawcę Zamawiającego o gotowości do odbioru robót.

Po wykonaniu profilowania na odcinkach dróg dopuszcza się odbiory przekazanych odcinków pasów drogowych dróg przez przedstawiciela Zamawiającego w ciągu 14 dni od w/w zgłoszenia. Odbiór robót polegał będzie na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,
- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód.

### 8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena wykonania jednostkowa profilowania nawierzchni gruntowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze, w tym sporządzenie mieszanki kruszyw,
- oznakowanie robót,
- wykonanie naprawy nawierzchni według ustaleń specyfikacji technicznej,
- roboty wykończeniowe i porządkowe
- odwiezienie sprzętu.

### 9. OGÓLNE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (OST)

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-01.00.00 Roboty przygotowawcze
3. D-02.00.00 Roboty ziemne
4. D-05.01.00 Nawierzchnie gruntowe

SPORZĄDZIŁ:

NACZELNIK WYDZIAŁU:

Podinspektor  
B. Bączek  
Błażej Bączek

Naczelnik Wydziału  
mgr Bogusław Fordecka

Zgierz, 21.01.2019

(podpis, pieczęćka)

(podpis, pieczęćka)