

Do opisu przedmiotu zamówienia na profilowanie dróg gminnych o nawierzchniach gruntowych lub wzmocnionych tłuczniem kamiennym na terenie Gminy Miasto Zgierz w 2020 roku.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

PROFILOWANIE DRÓG GMINNYCH O NAWIERZCHNIACH LUB WZMOCNIONYCH TŁUCZNIEM KAMIENNYM NA TERENIE GMINY MIASTO ZGIERZ

WYMAGANIA OGÓLNE

1. Wstęp

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z równaniem dróg gruntowych na terenie Gminy Miasto Zgierz.

1.2 Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument w postępowaniu przetargowym i przy realizacji umowy na wykonanie robót związanych z realizacją zadania wymienionego w pkt. 1.1.

1.3 Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem dróg gminnych o nawierzchniach gruntowych lub wzmocnionych tłuczniem kamiennym na terenie Gminy Miasto Zgierz w 2020 roku i obejmują:

- 1.3.1. Mechaniczne równanie, bez użycia kruszywa, wraz z zagęszczaniem przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min. 8 ton.
- 1.3.2. Mechaniczne spulchnianie i profilowaniu wraz z zagęszczeniem przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min. 8 ton.
- 1.3.3. Rozkładanie kruszywa i wbudowanie go w drogę oraz zagęszczenie przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min. 8 ton.
- 1.3.4. Korytowanie (obniżeniu poziomu nawierzchni) przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej wbudowanie kruszywa dostarczonego przez Zamawiającego w drogę oraz zagęszczenie go przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min. 8 ton.
- 1.3.5. Uzupełnianie ubytków nawierzchni kruszywem łamanym lub tłuczniem, dostarczenie, wbudowanie i zagęszczenie.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z ST.

- 1.4.1. O planowanym terminie prowadzenia robót należy powiadomić mieszkańców. Podczas robót drogowych, a także innych, które mają miejsce w pasie drogowym, należy właściwie oznaczyć.
- 1.4.2. Mechaniczne równanie, profilowanie i spulchnianie drogi gruntowej z użyciem zestawu do równania dróg. Profilowanie nawierzchni wykonywać równiarkami drogowymi z nadaniem przekroju poprzecznego jezdni zapewniające spływ wód poza jezdnię. Minimalny spadek poprzeczny nawierzchni 3%. Prace należy wykonać w przy zachowaniu optymalnej wilgotności nawierzchni pasa drogi. Liczba przejazdów równiarki, aż do uzyskania należytego profilu jest różna i zależna od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju podłoża i sposobu równania. W czasie równania lub spulchnienia przy użyciu zębów równiarki drogowej samojedznej nawierzchni na głębokość ok. 10cm, a następnie nadanie jej właściwego profilu podłużnego i poprzecznego równiarka powinna wyrównać wyboje materiałem otrzymanym przez ścięcie wygórowań, powstałych z materiału wyniesionego z wybojów przez koła pojazdów i nierównomiernego zagęszczenia jezdni oraz odtworzyć profil pierwotny przez ścięcie „warkoczy” ziemnych powstałych w wyniku prowadzonych robót i przesunięcie otrzymanego materiału ku środkowi drogi z jednoczesnym wyrównaniem kolein. Zagęszczenie nawierzchni walcem drogowym samojedznym stalowym ma na celu zagęszczenie nawierzchni (ustabilizowanie kruszywa) aż do uzyskania wskaźnika $I_s=1,0$ oraz nadanie wałowanej powierzchni jednorodnego wyglądu. Należy je wykonać po każdym przejeździe równiarki. Pojawiające się w czasie zagęszczenia nierówności muszą być ponownie wyprofilowane i zagęszczone. Po zakończeniu robót należy sprawdzić wygląd zewnętrzny wykonanej naprawy nawierzchni, poprawność profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ wód powierzchniowych.
- 1.4.3. Mechaniczne korytowanie (obniżeniu poziomu nawierzchni), profilowanie drogi wraz z wbudowaniem kruszywa dostarczonego przez Zamawiającego obejmujące wstępne wyprofilowanie koryta, wyprofilowanie kruszywa równiarką, zagęszczenie walcem stalowym aż do uzyskania wskaźnika $I_s=1,0$. Do wbudowania według zlecenia Zamawiającego zastosować odpowiednio:
- 1.2.2.1. Pospółkę o uziarnieniu 0-31,5 mm
 - 1.2.2.2. Kruszywo kamienne o uziarnieniu 31,5 – 63 mm
 - 1.2.2.3. Kruszywo kamienne o uziarnieniu 0 – 31,5 mm,
 - 1.2.2.4. Kruszywo betonowe o uziarnieniu 31,5 - 63 mm
 - 1.2.2.5. Kruszywo betonowe o uziarnieniu 0 – 31,5 mm.
- Wszelkie zanieczyszczenia kruszywa (drewno, cegły, piasek, zbrojenie itd.) należy usunąć.
- 1.4.4. Uzupełnianie ubytków w nawierzchni kruszywem łamanym lub tłuczniem. Kruszywo należy załadować koparką, ładowarką lub koparko - ładowarką na placu przy ul. Wiosny Ludów 22 w Zgierzu i dostarczyć je samochodem ciężarowym samowładoczym na miejsce prowadzonych robót, wbudować je za pomocą koparki, ładowarki lub koparko - ładowarki i zagęścić przy użyciu zagęszczarki płytowej. Przed wbudowaniem kruszywa nawierzchnię drogi należy odpowiednio przygotować poprzez ręczne, wstępne wyprofilowanie przy użyciu typowych narzędzi.

2. Sprzęt

2.1. Sprzęt do wykonania robót

Wykonawca przystępujący do wykonania podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie musi wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- 2.1.1. równiarka drogowa samojedzna – 2 szt.
- 2.1.2. walec drogowy samojedzny stalowy min 8 ton w ilości - 2 szt.
- 2.1.3. samochód ciężarowy (samowładoczy) min. 15 ton ładowności w ilości 1 szt.,
- 2.1.4. koparka, ładowarka lub koparko - ładowarka - 1 szt.,
- 2.1.5. zagęszczarka płytowa – 1szt.,

3. OBMIAR ROBÓT

3.1 Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest;

1. - dla robót ziemnych – 1m^3 ,
2. - dla prac związanych z równaniem, profilowaniem, wałowaniem - 1m^2
3. - dla dowozu i rozkładania kruszywa - 1Mg .

4. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za zgodne z ST i wymaganiami zamawiającego, jeżeli wszystkie pomiary dały wyniki pozytywne.

SPORZĄDZIŁ:

Główny Specjalista

Marek Skarzewski
(podpis, pieczęć)

